

Inversión en seguridad y medio ambiente

LA REFINERÍA DE CARTAGENA INVIERTE 20 MILLONES DE EUROS EN LA PARADA PARA LA REVISIÓN DE PARTE DE SUS INSTALACIONES

- **Además de los trabajos de mantenimiento que aseguran la integridad de la operación de las instalaciones, se llevarán a cabo acciones de mejora que aumentarán la eficiencia energética de las unidades**
- **Esta parada se desarrollará durante 45 días, 24 horas al día, previendo tres turnos de trabajo continuado**
- **La práctica totalidad de las 50 empresas que trabajarán en la parada son locales, a excepción de aquellas que desarrollan trabajos específicos que no desempeña ninguna compañía de la Región**
- **En esta parada participarán una media de 100 trabajadores de Repsol con dedicación exclusiva, a los que se sumarán alrededor de 600 empleados de empresas contratistas, con puntas de contratación de 800 trabajadores**

La refinería de Repsol en Cartagena comienza hoy la parada programada de mantenimiento de un área de producción de combustibles, que tiene por objetivo la seguridad en la operación de las instalaciones. Se trata de un conjunto de trabajos de revisión, reparación y mejoras de los equipos que componen estas unidades y que está incluida en el calendario de mantenimiento de la refinería. El objetivo, que estas plantas se sigan operando en máximas condiciones de seguridad y con mayor eficiencia energética y medioambiental.

A lo largo de, aproximadamente, un mes y medio, se ejecutarán trabajos en más de 250 equipos y se acometerán actuaciones en 42 proyectos. Entre estos últimos destacan: la mejora de eficiencia en hornos, mejoras en subestaciones y modificaciones en equipos para asegurar la integridad de la operación y la seguridad de las personas.

Con estas acciones, la refinería de Repsol en Cartagena sigue dando pasos para alcanzar el objetivo de reducción de emisiones de CO₂ en un 22% antes de 2016. El desarrollo de este plan, prevé la reducción de 300.000 t CO₂/año, una cifra ambiciosa que ya ha alcanzado la refinería de Cartagena.

La seguridad, prioritaria

El desarrollo de una parada de mantenimiento de esta envergadura requiere de un completo plan de seguridad, que afecta a todas las personas, empresas y procedimientos que van a participar en los trabajos de mantenimiento.

Cada una de las personas que accede a la zona de trabajos ha recibido una formación específica en seguridad, a la que se añade, otra que exige Repsol y que imparte previo al inicio de los trabajos.

Esta formación, se refresca diariamente antes de iniciar los trabajos, insistiendo en las medidas de prevención que los operarios deben tomar para la actuación específica que llevarán a cabo ese día. 50 técnicos externos de prevención de riesgos laborales dirigirán estas reuniones. Estas personas estudian los trabajos y prevén los equipos de seguridad que serán necesarios.

Durante la parada, un equipo de seis personas conformarán la Coordinación de Seguridad. Se trata de trabajadores de Repsol, expertos en seguridad, que han desarrollado planes de control de riesgos junto con la dirección de seguridad de la refinería. De esta forma, se asegura que los trabajos no solo se desarrollen de forma segura, sino que en ningún caso supongan un riesgo para el funcionamiento del resto de la instalación.

Desarrollo local

A lo largo de esta parada de mantenimiento se incorporarán una media diaria de 600 operarios de empresas contratistas, aumentando esta cifra hasta 800 personas en los momentos de máxima carga de trabajo.

Estas personas son trabajadores de las más de 50 empresas contratistas y subcontratistas que desarrollaran las tareas de mantenimiento y las inversiones previstas.

Todas las empresas externas a Repsol que participan en estos trabajos son locales o regionales, excepto aquellas que desarrollan una actividad que no realiza ninguna empresa con sede en la Región.

Las paradas de mantenimiento

Este tipo de paradas de mantenimiento están programadas y se rigen por un calendario plurianual. Se irán repitiendo de forma periódica para la revisión y mantenimiento de las unidades de la planta. La próxima de ellas está prevista para 2015, y la inversión que se prevé será mayor, ya que los trabajos abarcarán más áreas que la que se está desarrollando en la actualidad.

Las paradas programadas son actuaciones de mantenimiento preventivo y correctivo, en las cuales intervienen los equipos de las plantas industriales para asegurar su nuevo ciclo operacional proyectado. Después de una parada de estas características, la unidad afectada recupera plenamente sus condiciones originales para operar de forma segura y más eficiente, de acuerdo con los más altos estándares de seguridad, realizándose con la mayor optimización posible en tiempo y costes.

Tras el proyecto de ampliación, la refinería de Cartagena ha revisado su plan plurianual de paradas, adecuándolo a su nuevo esquema de producción, el cual supondrá programar y ejecutar una parada anual, con un alto volumen de trabajo, durante los 3 próximos años para las áreas de Conversión y Lubricantes.